

ICS 87. 040

G 51

备案号: 13213~13230—2004

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3349—2003

HG/T 3352—2003

HG/T 3354—2003

HG/T 3355—2003

HG/T 3356—2003

HG/T 3357—2003

HG/T 3362—2003

HG/T 3366—2003

HG/T 3369—2003

HG/T 3371—2003

HG/T 3372—2003

HG/T 3375—2003

HG/T 3378—2003

HG/T 3379—2003

HG/T 3380—2003

HG/T 3381—2003

HG/T 3383—2003

HG/T 3384—2003

涂料及其辅助材料

(2003)

2004-01-09 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 录

HG/T 3349—2003	各色酚醛磁漆	(1)
HG/T 3352—2003	各色醇酸腻子	(9)
HG/T 3354—2003	各色环氧酯腻子	(17)
HG/T 3355—2003	各色硝基底漆	(25)
HG/T 3356—2003	各色硝基腻子	(33)
HG/T 3357—2003	各色过氯乙烯腻子	(41)
HG/T 3362—2003	铝粉有机硅烘干耐热漆(双组分)	(49)
HG/T 3366—2003	各色环氧酯烘干电泳漆	(57)
HG/T 3369—2003	云铁酚醛防锈漆	(65)
HG/T 3371—2003	氨基烘干绝缘漆	(73)
HG/T 3372—2003	醇酸烘干绝缘漆	(81)
HG/T 3375—2003	有机硅烘干绝缘漆	(89)
HG/T 3378—2003	硝基漆稀释剂	(97)
HG/T 3379—2003	过氯乙烯漆稀释剂	(105)
HG/T 3380—2003	氨基漆稀释剂	(113)
HG/T 3381—2003	脱漆剂	(121)
HG/T 3383—2003	硝基漆防潮剂	(129)
HG/T 3384—2003	过氯乙烯漆防潮剂	(137)

用于支撑国家重大项目“国家材料自然腐蚀实验台网建设2005DKA10A09”

ICS 87.040
G 51
备案号: 13218—2004

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3357—2003
代替 HG/T 3357—1987

各色过氯乙烯腻子

Various colour perchlorvinyl putty

2004-01-09 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对推荐性化工行业标准 HG/T 3357—1987《G07-3 各色过氯乙烯腻子》修订而成。

本标准与 HG/T 3357—1987 相比主要变化如下：

——试验的环境条件按 GB 9278 规定。

——产品检验分出厂检验和型式检验。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准自实施之日起,同时代替 HG/T 3357—1987。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:中国化工建设总公司常州涂料化工研究院、大化集团大连油漆厂。

本标准参加起草单位:沈阳油漆厂、北京红狮涂料国际有限公司、武汉力诺双虎涂料有限公司、郑州油漆厂、齐齐哈尔北方油漆化工集团有限公司。

本标准主要起草人:史立平、高启、张秀卿。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——HG 2—624—1967、HG 2—624—1985、ZB/T G51 066—1987, 于 1999 年转化为 HG/T 3357—1987。

各色过氯乙烯腻子

1 范围

本标准规定了各色过氯乙烯腻子的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存等。

本标准适用于由过氯乙烯树脂、增塑剂、各色颜料、体质颜料,酯、酮、芳烃类等混合溶剂调制而成的腻子。该腻子干燥快,主要用于填平已涂有醇酸底漆或过氯乙烯底漆的各种车辆、机床等钢铁或木质表面。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1250 极限数值的表示方法和判定方法
- GB/T 1725—1979(1989) 涂料固体含量测定法
- GB/T 1727—1992 漆膜一般制备法
- GB/T 1728—1979(1989) 漆膜、腻子膜干燥时间测定法
- GB/T 1735 漆膜耐热性测定法
- GB/T 1748 腻子膜柔韧性测定法
- GB/T 1749 厚漆、腻子稠度测定法
- GB/T 1770 底漆、腻子膜打磨性测定法
- GB 3186 涂料产品的取样(neq ISO 1512 : 1974)
- GB 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度(eqv ISO 3270 : 1984)
- GB/T 9750 涂料产品包装标志
- GB/T 13491 涂料产品包装通则
- HG/T 2458—1993 涂料产品检验、运输和贮存通则
- HG/T 3343—1985 漆膜耐油性测定法

3 要求

产品应符合表1的技术要求。

表 1 技术要求

项 目	指 标
腻子外观	无机械杂质和搅不开的硬块
腻子膜颜色及外观	各色,色调不定,腻子膜应平整,无明显粗粒,无裂纹
固体含量/%	≥ 70
干燥时间(实干)/h	≤ 3
柔韧性/mm	≤ 100
耐油性(浸入 HJ-20 号机械油中 24 h)	不透油
耐热性(湿膜自干 3 h 后,再在 60℃~70℃烘 6 h)	无裂纹
打磨性(加砝码 200 g,用 200 号水砂纸打磨 100 次)	打磨后应平整,无明显颗粒或其他杂质
涂刮性	易涂刮,不卷边
稠度/cm	8.5~14.0

4 试验方法

4.1 取样

按 GB 3186 规定进行。

4.2 试验的一般条件

4.2.1 试验环境

试样的状态调节和试验的温湿度应符合 GB 9278 的规定。

4.2.2 腻子膜制备

按 GB/T 1727—1992 中 6.4.1 规定进行。样板放置 24 h 后测定。

4.3 腻子外观

目视观察。

4.4 腻子膜颜色及外观

目视观察。

4.5 固体含量

按 GB/T 1725—1979(1989)中乙法规定进行。烘烤温度按过氯乙烯漆类。

4.6 干燥时间

按 GB/T 1728—1979(1989)中实干丙法规定进行。

4.7 柔韧性

按 GB/T 1748 规定进行。

4.8 耐油性

按 HG/T 3343—1985 中 2.3 规定进行,试验用 HJ-20 号机械油(应符合 GB 443 的要求)。

4.9 耐热性

按 GB/T 1735 规定进行。按 GB/T 1727 制好腻子膜,在恒温恒湿室中干燥 3 h,然后置于 65℃~70℃的鼓风烘箱中烘 6 h,取出,冷却后观察。

4.10 打磨性

按 GB/T 1770 规定进行。也可用手工打磨测定。

4.11 涂刮性

按 GB/T 1727—1992 中 6.4.1 进行腻子膜制备时观察。

4.12 稠度

按 GB/T 1749 规定进行。

5 检验规则

5.1 检验分类

5.1.1 产品检验分出厂检验和型式检验。

5.1.2 出厂检验项目包括腻子外观、腻子膜颜色及外观、固体含量、干燥时间、柔韧性、打磨性、涂刮性、稠度。

5.1.3 型式检验项目包括本标准所列的全部技术要求。

5.1.3.1 在正常生产情况下,每半年至少进行一次型式检验。

5.1.3.2 在 HG/T 2458—1993 中 3.2 规定的其他情况下亦应进行型式检验。

5.2 检验结果的判定

5.2.1 单项检验结果的判定按 GB/T 1250 修约值比较法进行。

5.2.2 产品检验结果的判定按 HG/T 2458—1993 中 3.5 规定进行。

6 标志、包装、贮存

6.1 标志

按 GB/T 9750 规定进行。

6.2 包装

按 GB/T 13491 中一级包装要求的规定进行。

6.3 贮存

产品贮存时应保证通风、干燥,防止日光直接照射,并隔离火源,远离热源,夏季温度过高时应设法降温。自生产之日起,有效贮存期为一年,超过贮存期,可按本标准规定的项目进行检验,如果合格仍可使用。

附录 A
(资料性附录)
施工参考

- A.1 涂刮时可用过氯乙烯漆稀释剂稀释,干燥后的腻子膜可干磨也可湿磨。
- A.2 可涂于过氯乙烯底漆、醇酸底漆或环氧酯底漆上面,而腻子膜上面又可喷涂各种过氯乙烯面漆、酚醛磁漆及醇酸磁漆等。
- A.3 不宜多次重复涂刮。
-

(京)新登字 039 号

中华人民共和国
化工行业标准
涂料及其辅助材料
(2003)

*

化学工业出版社出版发行
(北京市朝阳区惠新里 3 号 邮政编码 100029)
发行电话:(010)64982530
<http://www.cip.com.cn>

*

新华书店北京发行所经销
化学工业出版社印刷厂印刷
化学工业出版社印刷厂装订

开本 880mm×1230mm 1/16 印张 9¼ 字数 152 千字
2004 年 4 月第 1 版 2004 年 4 月北京第 1 次印刷
书号:155025·0145
定 价:70.00 元

版权所有 违者必究

该书如有缺页、倒页、脱页者,本社发行部负责退换